

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.01827.2017.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Silica Verfahrenstechnik GmbH

Wittestraße 24
13509 Berlin
DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
10, 8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Rupert Marxer, SFI

geb. am: 26.01.1960

Vertreter
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

01.11.2016

Gültigkeitsdauer

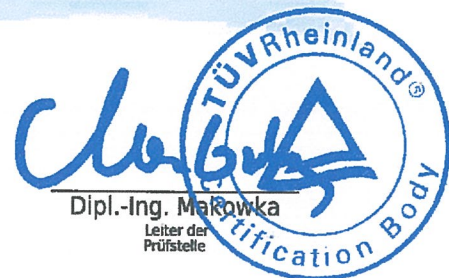
30.10.2019

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

Cologne, 12.12.2017
Krüger-Führ/NA



Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle